

■サーメットチップソー



特長

- 今手持ちの砥石切断機に取り付けられます。
- チップは従来の超硬に比べ耐熱性、耐摩耗性に優れたサーメットを使用。
- 高速切断による材料焼、嫌な悪臭がありません。
- 切断時の火花や粉塵が少なく、室内の作業に最適。
- 台金に特殊な加工をしておりチップが飛びにくい。

用途

- 軽天材・電線管・ネグロスD1・各種パイプ・寸切ボルト・アングル・Cチャン・その他

適応電動工具メーカー

- 新ダイワ・ハイコーキ・マキタ・リョービ・ミタチ・その他兼用
- ※大径丸棒、フラットバーなどの切断には使用しないで下さい。

■サーメットチップソー鉄工用(高速切断機用) 高速鉄用(G)

仕様

商品番号	外径(mm)	刃厚(mm)	刃数(P)	穴径(mm)	希望小売価格
STS216G	216	2.2	50	25.4	¥19,140
STS255G	255	2.2	50	25.4	¥21,230
STS305G	305	2.2	40	25.4	¥25,740
STS355G	355	2.4	48	25.4	¥30,470

切断可能な材料の厚み(m/m)

商品番号	アングル	角パイプ	Cチャン	丸パイプ
STS216G	0.5~6.0	0.5~1.5	1.0~1.5	0.5~6.0
STS255G	0.5~6.0	0.5~1.5	1.0~1.5	0.5~6.0
STS305G	1.0~4.0	1.0~4.0	1.0~2.3	1.0~3.0
STS355G	1.0~4.0	0.5~1.5	1.0~1.5	0.5~3.0

※STS216Gタイプは305用高速切断機に使用されるとステンレスの切断も可能です。

■サーメットチップソーステンレス兼用(高速切断機用) (N)

仕様

商品番号	外径(mm)	刃厚(mm)	刃数(P)	穴径(mm)	希望小売価格
STSN305G	305	2.0	80	25.4	¥32,670

■サーメットチップソーステンレス用(高速切断機用) 高速ステンレス用(GS)

仕様

商品番号	外径(mm)	刃厚(mm)	刃数(P)	穴径(mm)	希望小売価格
STS305GSI	305	2.0	140	25.4	¥44,440
STS355GS	355	2.2	100	25.4	¥44,440

切断可能な材料の厚み(mm)

商品番号	アングル	角パイプ	Cチャン	丸パイプ
STS305GSI	0.5~1.0	0.5~1.0	0.5~1.0	0.5~1.0
STS355GS	1.0~4.0	1.0~4.0	1.0~3.0	1.0~3.0