

BAND SAW

■ミラクルソー

○コンターマシン用ノコ刃



特長

多種サイズに溶接加工も即対応

- 刃先に耐摩耗性。耐熱性に優れたコバルトハイスを使用、さらに従来品のシングルピッチをバリエブル（不等ピッチ）にすることによって、切削時のビビリを抑えスムーズな切断が出来る。
- ご希望の長さへの溶接加工も対応致します。

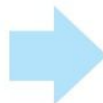
■コンターマシン用 コバルトVL（バリエブル）

商品番号	厚さ (mm)	幅 (mm)	刃数 (P)	単位 (C/S)	希望小売価格
MS4	0.65	4	10/14 12/18	16m	¥44,220
MS5		5	8/12 10/14 12/18 18P		¥44,220
MS6		6	8/12 10/14 12/18 18P		¥44,220
MS8		8	6/10 8/12 10/14 12/18		¥44,220
MS10		10	6/10 8/12 10/14 12/18		¥44,220
MS13		13	6/10 8/12 10/14 12/18		¥47,630
MS94	0.9	4	10/14		¥49,610
MS95		5	8/12 10/14		¥49,610
MS96		6	8/12 10/14		¥49,610
MS98		8	6/10 8/12 10/14		¥49,610
MS910		10	6/10 8/12 10/14	¥49,610	

■VL（バリエブル）ピッチとは



従来のシングルピッチ



ミラクルソーのVLピッチ

- VL（バリエブル）ピッチとは異なったピッチの組み合わせ（不等ピッチ） 6/10P・8/12P・10/14P・12/18P=4種類
- ピッチの選定方法は、従来ご使用ピッチと2ランク粗いピッチとの組み合わせが一番ビビリが止まり、滑らかに切断が行えます。

■ミラクルソーサイズ表

幅 (mm) \ 刃数 (P)	6/10P	8/12P	10/14P	12/18P
4			○ ◎	○
5		○ ◎	○ ◎	○
6		○ ◎	○ ◎	○
8	○ ◎	○ ◎	○ ◎	○
10	○ ◎	○ ◎	○ ◎	○
13	○	○	○	○

(1C/S=16m) ○…ノコ厚は0.65 ◎…ノコ厚は0.9

■ピッチの選定表

従来のピッチ	ミラクルソー
8P	6/10P
10P	6/10P
12P	8/12P
14P	10/14P
18P	12/18P